

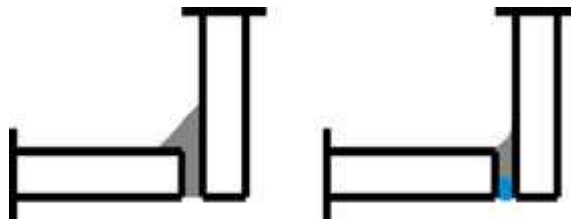
**Produkt****Generelt**

## Fugning, siliconebaseret fugemasse

Til bevægelsesfuger i keramiske beklædninger, marmor, natursten mv., samt til udvendige facader.

Højelastisk 1-komponent fugemasse på basis af silicon gummi, afstemt i farve efter Alfix cementbaserede fuger.

Fugerne skal være rene for mørtel, løse partikler mv. Fugebredden bør i praksis ikke overstige 15 mm og ikke mindre end 3 mm, afhængig af den forventede bevægelse. Fugedybden bør være ca. det halve af bredden. Fuger over 8 mm ilægges skumstof-rundprofiler eller folie. Hæftefladerne skal være rene og tørre. Arbejdstemperatur opgives til -20°C - +40°C, men bør i praksis ikke være under +5°C på grund af risiko for fugtige hæfteflader.

*Forkert**Korrekt***Primning**

Primning anvendes i særligt vandbelastede områder.

Siliconprimer M1 er til ikke sugende flader som metal og plast. M2 er til sugende flader som beton.



Det vigtigste for at opnå god vedhæftning er at rengøre hæftefladerne f.eks. med sprit og aftørre med ren klud.

### Fugning



Kanter afdækkes med tape. Eventuelt primer påføres med pensel i et tyndt lag. Bagstopmaterialet bør ikke primes. Spidsen af patronen afskæres i bredde, der er afpasset til fugens bredde. Fugemassen ilægges med omhu, så hele fugen fyldes.



Inden 10 minutter glittes fugen med stålspartel, fugegummi eller træpind fugtet i vand.



Afdækningstapen skal fjernes umiddelbart efter glitning.



Ved fugning uden afdækningstape anvendes normalt fugtet træpind eller fugegummi. Når fugemassen er ilagt trykkes, formes og glittes fugen med træpinden, der dyppes i vand tilsat lidt sæbe. Ved anvendelse af fugegummi overfyldes fugen med fugemasse, hvorefter overskydende fugemasse skræbes væk med fugegummiet.

### Rengøring

Uhærdet fugemasse fjernes med acetone.  
Hærdet fugemasse fjernes mekanisk.

### Forventet udfald

#### Overflade

Fugen bør fremstå med lukket jævn overflade uden huller og spor.  
***Uhensigtsmæssig bearbejdning eller for sent glitning med tydelige spor og huller til følge bør undgås.***

#### Udformning

Fugerne bør være fyldte og stå i forhold til flisernes overflade samt anvendelse.

***Fugen udformes, så den ikke ligger dybere end fliserne, og så der ikke kan stå vandansamlinger på overfladen. Fuger langs lodrette begrænsninger udføres med fald bort fra den lodrette flade.***

#### Styrke

Fugen bør efter hærdning være fast og have god vedhæftning til flisekanterne.

***Fugen hærdner ved hjælp af luftens fugtighed, og lidt vand til glitning accelererer huddannelse. Meget vand forstyrrer hærdningen. Fugtige hæfteflader forhindre vedhæftning.***

***Fugens elasticitet udnyttes bedst, når fugen kun vedhæfter til 2 sider. Der bør derfor ved bredde fuger anvendes bagstop eller sliptape i bunden.***

***Kontrol af vedhæftning til flisekanter foretages ved at trykke et øljern eller et andet ca. 50 mm langt stumt instrument forsigtigt ind midt i fugen.***

***Antimug behandlingens holdbarhed afhænger af vandbelastningen. Ved intensiv belastning i f.eks. svømmehaller udendørs facadebeklædning og lignende anvendelsesområder bør der primes.***

#### Farve

Farven er afstemt i forhold til Alfix cementbaserede fuger.

***Siliconfugerne er ensartede i farve, men cementbaserede fuger kan variere afhængig af forholdene under hærdning. For meget sæbe på færdig fuge kan misfarve/ gulne overfladen. Fugen kan ikke overmales.***

### Henvisninger

Folderen: Fliser og fuger - Rengøring og pleje med Alfix

Produktinfo for:

- **Alfix M – Silicon**
- **Alfix S - Silicon**

**Alfix Rense/plejemiddelserie**

**Alfix Sikkerhedsdatablad**