



Högelastisk fogmassa

- För rörelsefogar i keramiska beklädnader
- Till våtrum och sanitära installationer
- Inom- och utomhus
- Svamp- och mögelavvisand
- Missfärgar inte natursten
- Lämplig för pooler och badanläggningar
- Lämplig för fasader
- Fogbredder från 5 till 15 mm

Produkt

Högelastisk 1-komponent fogmassa på silicongummibas. Härdar med hjälp av luftfuktighet. Neutralt härdsystem.

Färger

Alfix M-Silicon levereras i färger avstämda med Alfix fogbruk:
Brillantvit, grå, ljusgrå, stålgrå, koksgrå, antracitgrå, svartgrå, ljus beige och jura beige.

Åtgång

| Fogdimension | Åtgång |
|--------------|---------|
| 6 x 3 mm | ca 16,0 |
| 8 x 4 mm | ca 9,0 |
| 10 x 5 mm | ca 5,5 |
| 10 x 10 mm | ca 2,7 |
| 15 x 7 mm | ca 2,5 |

Förpackning

0,3 liter/patron

Förbehandling

Allmänt: Underlaget skall vara torrt och väl rengjort.

Ytan dammsugas och avfetta med T-Sprit el. Aceton

Metall och plast ska slipas (ruggas)

Vid keramisk beklädnad ska fogarna rensas för ev. fix/fog rester - enda ner till underlaget, så att häftytan blir hela plattans tjocklek.

Djupare fogar skall fyllas med lämplig skumprofil till underkant platta, så att fog djupet i mitten av fogen motsvarar ca. halva fog bredden. Det kan rekommenderas att använda maskeringstape längs fog kanterna.

Pool och bassänger: Underlaget (häftytor) i bassängen skall alltid primas och fog bredd bör vara mellan 10 -15 mm. Fogar skall fyllas med lämplig skumprofil (rund profil eller liknande) så att fog djupet i mitten av fogen motsvarar ca. halva fog bredden, och häftytan blir hela plattans tjocklek.

Maskeringstape monteras längs fog kanterna. Alfix P-Primer påförs på båda häftytor i ett jämnt skikt. Primern skall vara helt torr innan fogningen.

Bruksanvisning

Fogarna skall fyllas helt och efterslätas inom 15 minuter med en våt träpinne eller stålspackel.

Förväntat resultat

Yta

Fogen bör vara en sluten jämn yta utan hål och spår. Olämplig bearbetning eller för sen glättning med tydliga spår och hål som följd bör undvikas.

Utformning

Fogarna bör vara fyllda och anpassade efter kakelplattornas ytskikt och användningsområde. Fogen är utformad så att den inte ligger djupare än kakelplattorna för att undvika vattenansamling på ytan. Fogar längsmed vertikala begränsningar utförs med en kant riktad bort från den vertikala ytan.

Styrka

Efter härdning bör fogen vara fast och ha god vidhäftning mot kakelplattorna.

Fogen härdar med hjälp av luftfuktighet, och lite vatten för glättning påskyndar yttorkningen.

Mycket vatten stör härdningsprocessen. Fuktiga vidhäftningsytor förhindrar vidhäftning.

Fogens elasticitet är som bäst när fogen enbart fästs på två sidor. Därför bör bottenstopp eller glidejip användas i botten.


Kontroll av vidhäftning till kakelkanter utförs genom att trycka ett ca 50 mm långt och oelastiskt instrument försiktigt in mitt i fogen.

Färg

Alla fogar ändrar färg över tid – ingen fog kommer efter flera års bruk att ha samma färg som vid installation.

Färgförändringar eller missfärgningar av silikonfogar, som utlöses av kemisk växelverkan med rengöringsmedel eller ångor från dessa, utsläpp från målning, trämöbler eller liknande är ej reklamationsberättigat.

Märkning

| | | | |
|---|---|--|---|
|  | Alfix A/S H.C. Ørsteds Vej 11-13 DK-6000 Kolding alfix.com 16 | DoP No. 41 | EN 15651-3 Alfix M-Silicon Sealant for facade for interior and exterior application and for joints in sanitary areas |
| Reaction to Fire (EN 13501) | NPD | Release of chemicals dangerous to the environment and health | See product safety sheet on www.alfix.com |
| Conditioning: Method A (ISO 8340). Substrate: Glass without primer, aluminium without primer. | | | |
| Water tightness and air tightness | | | |
| Resistance to flow (ISO 7390) | ≤ 2 mm | Evaluation of the action of microorganisms (ISO 846) | 0 |
| Loss of volume (ISO 10563) | ≤ 10% | Durability (EN 15651) | Pass |
| Tensile properties at maintained extension after immersion in water (ISO 10590) | No failure | | |

Rengöring

Före härdning kan fogmassan avlägsnas med aceton. Härdad fogmassa kan endast avlägsnas mekaniskt.

Prövningar

EN 15651

Alfix M-Silicon överensstämmer med reglerna i FDA CFR 21 §177.2600 och EG nr 1935/2004 avseende material och föremål som kan komma i indirekt kontakt med livsmedel.

Hänvisningar

Varudeklaration

Vid eventuell tveksamhet, kontakta vår Service-tekniska avdelning.

För senast uppdaterade utgåva av detta datablad, besök www.alfix.com

Tekniska data

| | |
|------------------------|--|
| Arbetstemperatur | -20°C - +40°C |
| Densitet | 1,33 kg/liter |
| Yttorr | 10 - 30 minuter |
| Härdningstid | Ca 1 mm/dygn |
| Temperaturbeständighet | -40°C - +150°C |
| Hårdhet | Ca 24 shore A |
| Dragbrottöjning | Ca 550 % |
| Krympning | Ca 7 % |
| Lagring | Ca 12 månader i öppnad förpackning och i svalt utrymme |